

COLD FORMING STEELS**Applications**

- Screws
- Bolts
- Nuts
- Rivets

DİLER WIRE ROD ROLLING MILL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kalite Quality	Eşdeğer Kaliteler Equivalent Qualities	Malzeme No Material No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni	%Cr	%Cu	%Al	%B
17MNB3	JIS G 3507-1 SWRCH22A	-	0.17-0.23	0.10 max	0.80- 1.10	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.10 - 0.20	0.10 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
20MNB4	ASTM A29/29M AISI 10B20	1.553	0.18-0.23	0.10 max 0.15-0.25	0.90- 1.10	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.30 max	0.25 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
23MNB4	-	1.554	0.20-0.25	0.10 max 0.15-0.25	0.90- 1.20	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.30 max	0.25 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
27MNB4	ASTM A29/29M AISI 10B26	1.554	0.25-0.30	0.10 max 0.15-0.25	0.90- 1.20	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.30 max	0.25 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
30MNB4	ASTM A29/29M AISI 10B30	1.553	0.27-0.32	0.10 max 0.15-0.25	0.80- 1.10	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.30 max	0.25 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
C35B	35B2	1.551	1.5510.32- 0.38	0.10 max	0.60- 0.80	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.30 max	0.10 max	0.020- 0.050	0.0020- 0.0050
37Cr4	-	1.703	0.34-0.41	0.10 max	0.60- 0.90	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.90- 1.20	0.10 max	-	-
41Cr4	ASTM A29/29M AISI 5140	1.704	1.7040.38- 0.45	0.10 max	0.60- 0.90	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.90- 1.20	0.10 max	-	-
SAE 1006 C	JIS G 3507-1 SWRCH6A EN 10263-2 C7C	1.031	0.08 max	0.10 max	0.25- 0.45	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.30 max	0.020- 0.050	-
SAE 1008 C	JIS G 3507-1 SWRCH8A EN 10263-2 C8C	1.021	0.10 max	0.10 max	0.30- 0.50	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.30 max	0.020- 0.050	-
SAE 1010 C	JIS G 3507-1 SWRCH10A EN 10263-2 C10C	1.021	0.08-0.13	0.10 max	0.30- 0.50	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.30 max	0.020- 0.050	-
SAE 1018 C	JIS G 3507-1 SWRCH18A EN 10263-2 C17C	1.021	0.15-0.20	0.10 max 0.15-0.25"	0.60- 0.90	0.025 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.30 max	0.020- 0.050	-