

MEDIUM AND HIGH CARBON STEELS**Applications**

- Mattress Spring
- Technical Springs
- Saw Wire
- Cable Armoring Wire
- Rope Wire
- Upholstery Spring Wire
- Ski Edge Profiles

DİLER WIRE ROD ROLLING MILL

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Kalite Quality	Eşdeğer Kaliteler Equivalent Qualities	Malzeme No Material No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Ni	%Cr	%Cu	%Mo	%Cr+Mo+Ni
SAE 1035	ISO 16120-2 C38D EN 10083-2 C35	10.501	0.32-0.38	0.30 max-	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
C35R	-	11.180	0.32-0.39	0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.020-0.040	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1040	ISO 16120-2 C40D EN 10083-2 C40	10.511	0.37-0.44	0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1045	JIS G 3506 SWRH 47B ISO16120-2 C42D EN 10083-2 C45	10.503	0.43-0.48	0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1045 Y	JIS G 3506 SWRH 47A ISO 16120-4 C46D2	11.162	0.44-0.48	0.10 - 0.30	0.50-0.60	0.020 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.15 max	0.03 max	0.63 max
C45R	-	11.201	0.43-0.48	0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.020-0.040	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1055	JIS G 3506 SWRH 57B ISO 16120-2 C56D	10.535	0.54-0.58	0.15 - 0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1055Y	JIS G 3506 SWRH 57A ISO 16120-4 C56D2	11.220	0.54-0.58	0.10 - 0.30	0.50-0.60	0.020 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.15 max	0.03 max	0.63 max
SAE 1065	JIS G 3506 SWRH 67B ISO 16120-2 C66D	11.230	0.64-0.68	0.15 - 0.30 0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1065 Y	JIS G 3506 SWRH 67A ISO 16120-2 C66D2	12.222	0.64-0.68	0.10 - 0.30	0.50-0.60	0.020 max	0.025 max	0.10 max	0.10 max	0.15 max	0.03 max	0.63 max
SAE 1070	JIS G 3506 SWRH 72B ISO 16120-2 C76D	11.231	0.70-0.75	0.15 - 0.30 0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1075 (*)	JIS G 3506 SWRH 77B ISO 16120-2 C76D	11.248	0.74-0.77	0.15 - 0.30 0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max
SAE 1080	JIS G 3506 SWRH 82B ISO 16120-2 C82D	-	0.80-0.85	0.15 - 0.30 0.30 max	0.60-0.90	0.030 max	0.030 max	0.40 max	0.40 max	0.30 max	0.05 max	0.63 max

(*) Cr+V alaşımlı üretilebilmektedir. Cr+V alloy can be produced.